



Uzinele Dacia realizează 7,7% din exportul României

Miercuri, 10 Iulie 2013

- În 2012, 93% din producția de vehicule Dacia a fost exportată
- Aproximativ 70% din producția Uzinei Mecanica și Șasiuri este destinată exportului în uzinele din Grupul Renault
- Peste 7.500.000 m³ de piese au fost expediate la export, prin Direcția Logistică Dacia - Centrul ILN, din 2005 până în prezent
- Modernizările industriale în cele două uzine continuă odată cu introducerea în fabricație a celui mai nou model, Logan MCV
- Calitatea este elementul cheie de competitivitate al Uzinelor Dacia

PLATFORMA INDUSTRIALĂ DACIA, SURSĂ PENTRU EXPORT

Activitățile Uzinelor Dacia și ale platformei logistice de la Mioveni au generat în 2012 7,7% din exporturile României. Această performanță clasează Dacia pe primul loc în topul companiilor exportatoare ale țării.

În 2012, 93% din producția **Uzinei Vehicule Dacia** a fost exportată.

Pe lângă mașini finite, Uzina Vehicule produce și piese pentru alte uzine ale Grupului Renault care produc gama entry. Spre exemplu, Departamentul Presaj din cadrul **Uzinei Vehicule** este, pe de o parte, sursă pentru departamentul Caroserie al aceleiași uzine, dar și pentru uzine ale Grupului Renault la nivel mondial (Rusia, Maroc, Columbia, Iran, Africa de Sud, Brazilia). 46% din producția de piese realizată de către departamentul de Presaj este destinată exportului.

La **Uzina Mecanica și Șasiuri** se produc piese brute din aluminiu, se uzinează și se assemblează motoare și cutii de viteze, se montează punți față și spate, se presează și se sudează osii și cadre grup moto-propulsor (GMP) pentru vehicule asamblate la Uzina Vehicule Dacia și în alte uzine la nivel internațional. Aproximativ 70% din producția activității mecanice este destinată uzinelor din Grupul Renault în lume. Pe primele locuri la export figurează Rusia, Turcia și Franța.

Activitatea logistică derulată pe platforma industrială Dacia prin **Direcția Logistică** are o dimensiune extrem de importantă la nivelul Grupului Renault. 13 uzine ale Alianței Renault-Nissan în lume sunt alimentate prin Direcția Logistică Dacia cu piese de la 521 de furnizori, din care 89 din România și 432 din afara țării. Din 2005 până în prezent, au fost expediați pe cale rutieră, maritimă sau feroviară, 7.586.931 m³ de piese, echivalentul a 3.405.247 mașini. Cea mai îndepărtată destinație este Argentina, unde piesele ajung pe cale maritimă.

În plus de activitatea de expediție a pieselor, Direcția Logistică Dacia gestionează și expediția mașinilor finite, pe cale rutieră, feroviară sau maritimă. Săptămânal ies pe porțile Uzinelor Dacia 500 de camioane și 14-15 trenuri încărcate cu mașini.

UZINELE DACIA CONTINUĂ SĂ SE MODERNIZEZE

De la an la an, în funcție de actualitatea de produse, Uzinele Dacia au cunoscut evoluții industriale în fiecare perimetru de activitate. Modernizările începute odată cu introducerea în fabricație a noii game

Dacia continuă și pentru producerea celui mai nou model, Logan MCV.

Uzina Vehicule

Uzina Vehicule asigură producția modelelor din gama Dacia: Logan, Logan MCV, Sandero, Sandero Stepway și Duster cu ajutorul a peste 8.500 de salariați. Cadența zilnică a uzinei este de 1.390 de vehicule. Industrializarea noilor modele a atras modificări în cele 4 departamente - Presaj, Caroserie, Vopsitorie și Montaj - unde au fost implementate dispozitive și instalații industriale noi.

Recent, departamentul **Presaj** a fost extins cu o linie nouă de prese. Odată cu apariția în producție a Logan MCV au fost introduse ștanțe și matrițe noi, piesele de dimensiuni mari fiind fabricate pe o linie robotizată. Această linie cuprinde patru prese noi robotizate pentru instalarea cărora clădirea Departamentului Presaj a fost extinsă cu 4.752 m². Pe această nouă linie lucrează 27 de operatori. În plus, pentru fabricarea de piese pentru celelalte noi modele, Logan berlină, Sandero și Sandero Stepway, a fost instalată o linie de decupare a tablei în flanuri (bucățile de tablă care sunt ambutisate/presate și transformate în piese de caroserie). Producția totală lunară a departamentului este de aproximativ 9 milioane de piese de caroserie, iar zilnic se consumă 1.000 de tone de tablă.

În departamentul **Caroserie** au fost create două fluxuri noi de asamblare generală pentru noile modele Dacia. S-a realizat o compactare a liniilor de asamblare componente din vechea gamă Dacia, pentru o mai bună performanță în cadrul departamentului. În cifre, toate acestea se traduc cu 464 de posturi de sudură, 447 de mijloace de asamblare, 23 de pompe de mastic, 47 de roboți și alte 167 de dispozitive.

Industrializarea noului model Logan MCV a presupus adaptarea unor instalații existente în departamentul **Vopsitorie**. Astfel, în atelierul de Mastic au fost create traiectorii noi pentru aplicarea masticului sub caroserie și pragul mașinii. În atelierele Apret - Bază - Lac și Piese Plastic au fost create traiectorii pentru aplicarea apretului, bazei și lacului, iar la Ceară s-au introdus puncte specifice de injecție ceară.

În departamentul **Montaj** au fost realizate lucrări de modificare a instalațiilor existente pentru adaptarea lor la fabricarea noului model Logan MCV și pentru optimizarea procesului de fabricație. În plus, au fost realizate lucrări de ameliorare a ergonomiei în posturile de lucru, care au ca scop atât îmbunătățirea condițiilor de muncă ale operatorilor, cât și creșterea calității operațiilor.

Uzina Mecanica și Șasiuri

Uzina Mecanica și Șasiuri Dacia (UMCD) este cea de-a doua mare uzină situată pe platforma industrială de la Mioveni (peste 3.600 de angajați) și prima uzină mecanică din cadrul Grupului Renault din punct de vedere al diversității proceselor.

Pentru producția noului motor TCe 90 CP pe benzină a fost inaugurat un nou departament, organizat în trei ateliere (uzinare cartere cilindri, asamblarea motoarelor și mentenanță). Piesele integrate în noul propulsor (carterul de distribuție, semela, capacul chiulasă, carterul cilindri, capacul palier, volanta și arborele cotit) sunt turnate și uzinate în cadrul UMCD. Linia de fabricație a noului departament va fi adaptată până la sfârșitul anului pentru o capacitate de 450.000 de unități pe an.

Turnătoria de aluminiu de pe platforma Dacia este cea mai mare din țară, dar și din Grupul Renault. Capacitatea de producție a crescut de la 1.000 tone în 2001, la peste 13.500 de tone în prezent. Atelierul turnătorie produce piese turnate din aliaje de aluminiu pentru cutiile de viteze și motoarele fabricate la Dacia și pentru alte uzine Renault din Europa, America de Sud și Asia. La sfârșitul anului 2012 a demarat fabricația de cartere cilindri pentru motorul Tce 90 CP, o piesă nouă pentru turnătoria de la Dacia, pe o primă celulă de turnare de 2.500 tone forță, cea mai mare din Dacia. O a doua celulă

de aceeași capacitate a demarat în luna mai 2013, iar a treia celulă similară este programată pentru mai 2014, când capacitatea de producție a departamentului va ajunge la aproape 24.000 tone. Pentru a implanta aceste celule, clădirea Turnătoriei a fost extinsă cu 2.600 m².

Carterele cilindri realizate în Turnătorie sunt apoi uzinate în noul atelier de uzinare din UMCD printr-un proces complex de fabricație. Atelierul a fost amenajat într-o clădire existentă pe platforma Dacia (6.500 m²), care a fost mai întâi reamenajată și modernizată, iar apoi au fost implantate instalațiile pentru uzinarea pieselor din aluminiu.

CALITATEA - ELEMENT DE COMPETITIVITATE A UZINELOR DACIA

Calitatea reprezintă o prioritate în activitatea uzinelor de pe platforma Dacia.

Ambele uzine utilizează Sistemului de Producție Renault (SPR), unul dintre cele mai moderne din industria auto mondială. Bazat pe standardizarea posturilor de lucru precum și a metodelor și operațiunilor, SPR a contribuit în mod esențial la creșterea productivității uzinei Dacia și a calității produselor, la ameliorarea condițiilor de muncă (în special a ergonomiei în posturi) și la îmbunătățirea parametrilor de mediu.

Pentru creșterea calității au fost introduse autocontrolul și obiectivul de a face bine din prima.

Controlul calității se realizează la ieșirea din fiecare etapă de fabricație și la produsele finale. Astfel, fiecare mașină care iese de pe banda Uzinei Vehicule este condusă pe o minipistă care permite verificarea principalelor funcționalități înainte de a pleca spre clienți. De asemenea, motoarele care ies de pe linia de asamblare sunt supuse verificărilor pe bancuri la cald și la rece.

Sursa: <http://www.daciagroup.com/presa/comunicate-de-presa/2013/exporturi-dacia-in-2012>